

## Der bewährte **Standard**



Wir setzen Maßstäbe

Durchlaufanlagen  
Ex-Trockenschränke  
Haubenöfen  
Hybridöfen  
Industrieöfen  
Kammeröfen  
Lacktrockner  
Paternosteröfen  
Pulvertrocknungsanlagen  
Silikontemperöfen  
Temperöfen  
Trockenschränke  
Truhenöfen  
Vorwärmöfen  
Wärmeschränke  
Wartung & Service

## Wir setzen neue Maßstäbe, die Ihnen nutzen

Industrieöfen und Wärmebehandlungsanlagen von caldatrac® erfüllen die vier wichtigsten Anforderungen aus der Praxis:

- **Schonung Ihres Geldbeutels und der Umwelt**  
Energiesparende Lösungen, die Betriebskosten deutlich reduzieren und einen umweltverträglicheren Betrieb sicherstellen.
- **Verbesserung Ihrer Arbeitspraxis**  
Zum Beispiel Beschleunigung von Arbeitsabläufen durch eine Vielzahl von pfiffigen Detaillösungen wie dem revolutionären Türschnellverschluss **caldasnap®**, der mit einem Schwung sicher schließt!

Türen von caldatrac® bieten volle Zugänglichkeit zum Innenraum mit einem optimalen weiten Öffnungswinkel von 105°. Bequemes Ein- und Ausbringen von Beschickungssystemen und dem Behandlungsgut ist dadurch sichergestellt.

- **Für alle Fälle gerüstet sein**  
Nachträgliche Umrüstungen bestehender caldatrac®-Kammern und -Anlagen sind durch standardisierte Austauschmodule unseres einzigartigen **caldaflex®**-Systems möglich. Somit kann Ihre Anlage einfach an neue Fertigungsprozesse angepasst werden.
- **Kürzeste Lieferzeiten**  
Einzigartig, schnell und zuverlässig, damit Ihr Betrieb am Laufen bleibt. In Deutschland können wir innerhalb von nur 24 Stunden **caldaflex®**-Austauschmodule liefern. Diese können innerhalb von einer Stunde eingebaut werden. Sie ersparen sich lange Ausfallzeiten, während wir Ihnen Geld sparen helfen.

**Wir beweisen es Ihnen.**

ssiert?

öffnen

# caldatrac®

## der neue Name für Wärmebehandlung

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 produzieren wir seit 2010 für einen wachsenden Kundenstamm eine breite Palette von Industrieöfen und Wärmebehandlungsanlagen im Temperaturbereich von RT+10°C bis +800°C.

So erfolgreich, das wir im Dezember 2014 unsere neue Fertigungshalle nebst Verwaltungsgebäude in H $\ddot{o}$ chheim bezogen haben.

Unser Erfolg beruht auf dem Können unserer erfahrenen Entwickler, Techniker und Konstrukteure, die über ein langjähriges Expertenwissen verfügen. Mit unseren innovativen Ideen haben wir eine neue Industrieofengeneration realisiert.

Mit „Made in Germany“ bekennt sich caldatrac® zum Standort Deutschland und zu qualitativ hochwertigen Produkten und Leistungen.

### Diese sind:

- Durchlaufanlagen
- Ex-Trockenschränke
- Haubenöfen
- Hybridöfen
- Industrieöfen
- Kammeröfen
- Lacktrockner
- Paternosteröfen
- Pulvertrocknungsanlagen
- Silikontemperöfen
- Temperöfen
- Trockenschränke
- Truhenöfen
- Vorwärmöfen
- Wärmeschränke
- Wartung und Service

Neue technische Lösungen zeichnen unsere beiden individuell konfigurierbaren Serien CD und CDF (DIN EN 1539) aus.

Im Vergleich zu anderen Anbietern verfügen alle caldatrac®-Industrieöfen standardmäßig über ein dicht verschweißtes Innengehäuse und eine silikonfreie Elektroinstallation.

Die Standardserien mit Nutzraumvolumen von 200 L bis 8.000 L in einem Temperaturbereich von RT+10°C bis +800°C bilden die Grundlage für maßgeschneiderte Kammern und Anlagen.

Anwendungen ab +400°C Nenntemperatur runden wir mit unserer CDH-Serie ab.

Unser Firmenname leitet sich aus den lateinischen Wörtern *caldarius* „zum Wärmen gehörig“ sowie dem Wort *tractare* „behandeln“ ab, also Ihrer Wärmebehandlung.

Interesse



Bitte

## caldatrac® schont Ihren Geldbeutel und die Umwelt



Nachweisbar senken wir deutlich Ihre Betriebskosten und die Bereitstellungskosten durch die konsequente Umsetzung von energiesparenden Maßnahmen.

- Der Einsatz von Komponenten mit hohem Wirkungsgrad verbessert die Energieeffizienz.
- Effiziente Verfahren erhöhen die Energieausbeute und senken so Ihre Kosten.
- Die energieoptimierte Konstruktion reduziert den Strombedarf.

Durch die konsequente Umsetzung dieser Maßnahmen können Ihre Stromkosten erfahrungsgemäß um 5 bis 15 % pro Ofen gesenkt werden.

Energiesparmotoren der Effizienzklasse IE3 sind bei caldatrac® Standard. Im Dreischichtbetrieb werden gegenüber herkömmlichen Motoren bis zu 1.800 kWh weniger verbraucht.

Unsere Hochleistungsventilatorräder senken den Energieverbrauch um weitere 25 % im Vergleich zu konventionellen Ventilatorrädern. Temperaturbeständige Umluftventilatormotoren eliminieren die üblichen Ventilatorlaufzeiten und mindern zusätzlich Ihre Energiebezugsmenge.

Dichtschließende mechanische Drosselklappen optimieren die Dosierung der Frischluftmenge. Dabei bleibt die Temperaturgenauigkeit voll erhalten, die Energiekosten für das Nachheizen

werden dadurch um bis zu 50 % gesenkt. Die Wärmebildaufnahmen eines caldatrac®-Ofens und eines konventionellen Ofens zeigen deutlich unsere energieoptimierte Konstruktion. Wärmebrücken werden auf ein Minimum begrenzt. So werden extrem niedrige Leerwerte erreicht, selbst bei Öfen mit 2-flügeligen Türen. Das schont Ihren Geldbeutel.

Ihre Bereitstellungskosten werden insbesondere durch unser vollautomatisches Lastspitzenmanagement und den Laststufenschalter verringert. Nach Erreichen der Solltemperatur wird vollautomatisch bis zu 50 % der Heizleistung abgeschaltet. Die Temperaturstabilität bleibt dabei voll erhalten.

Mit unserer mechanischen Heizleistungsreduzierung (Option) kann bei Bedarf ein Teil der Heizleistung deaktiviert werden.

Es ist möglich, das System in ein bauseitiges Energielastmanagement einzubinden. Ein weiterer Beitrag um kostspielige Lastspitzen zu vermeiden.

Unsere Schaltschränke kommen ohne elektromotorische Kühlung aus. Eine weitere Stromersparnis und Eliminierung von Wartungskosten für Filterlüfter oder Klimageräte.

**caldatrac® - ein echter Gewinn.**



caldatrac®-Öfen und -Anlagen schonen nachhaltig wertvolle Ressourcen und die Gesundheit Ihrer Mitarbeiter.

- Durch die optionale Wärmerückgewinnung werden der Primärenergieverbrauch gesenkt und CO<sub>2</sub>-Emissionen reduziert.
- Die von uns entwickelte Hybridtechnologie, eine Kombination unterschiedlicher Energieträgermedien, führt zu einer Verbrauchskostenoptimierung. (Option)
- Reduzierung von gesundheitsschädlichen VOC's (volatile organic compounds) - Belastungen im Betrieb und der Umgebung. Die gezielte Auskondensierung von gesundheitsschädlichen Weichmachern erfolgt über optionale Kreuzstromwärmetauscher, in Verbindung mit Tiefkältekondensation und einer einzigartigen Energieeffizienz.
- Ergänzend können über ein Elektrofiltersystem Partikel und Aerosole elektrostatisch abgetrennt werden. Eine nachgeschaltete Filterstufe mit Aktivkohle-Reingas-Filter bindet zusätzlich Aromaten.
- Heiße Außenoberflächen werden konstruktiv vermieden, sodass eine Verbrennungsgefahr für Mitarbeiter eliminiert und Stromverschwendung verhindert wird.

Mit unserer Hybridtechnik können vorhandene Wärmeträger leistungs- und verbrauchsoptimiert kombiniert werden. caldatrac®-Öfen und Anlagen liefern nachweislich einen wirksamen Beitrag zur Senkung der klimaschädlichen Treibhausgase (z.B. CO<sub>2</sub>).

**caldagreen® - eine saubere Sache.**



Edelstahl-Kreuzstromwärmetauscher mit vollautomatischer Frischluft-Volumenstromregelung Typ A

# caldatrac® verbessert Ihre Arbeitspraxis



Von Praktikern für den Arbeitsalltag konstruiert.

- Eine ausgezeichnete räumliche und zeitliche Temperaturverteilung sorgt für eine hohe Reproduzierbarkeit Ihrer Ergebnisse. Eine hohe Regelgenauigkeit und optimierte Luftführung ermöglichen eine hervorragende räumliche Temperaturverteilung von bis zu  $\pm 0,3$  K. Den dokumentierten Beweis erbringt caldatrac® mit DKD-kalibrierten Messmitteln.
- Die caldasnap®-Tür schließt einzigartig mit nur einem Schwung dicht. Das beschleunigt und optimiert Ihre Arbeitsabläufe und sorgt für Betriebssicherheit. Öfen von caldatrac® verfügen standardmäßig über einen Türkontaktschalter, welcher die Umluft beim Öffnen ausschaltet. Dadurch werden Energieeffizienz, Temperaturwerte und Arbeitsplatzbedingungen verbessert:

- Verringerung der Wärmeverluste beim Türöffnen
- Schnellere Temperaturerholzeiten
- Steigerung der Energieeffizienz
- Deutliche Reduzierung des Lärmpegels am Arbeitsplatz

- Beim Umrüsten, bei der Wartung oder beim Service werden die Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert. Ohne zeitaufwendigen Ausbau und ohne Freisetzung des Isolationsmaterials kann caldasnap® gewartet und repariert werden. Die Türscharniere sind dabei ohne Demontage in allen 3 Ebenen einstellbar. Einmalig ist die sehr stabile und wartungsarme Türleibung sowie der Nutzraumboden. Stillstandszeiten für Wartung oder Service werden so auf ein Minimum reduziert.

Die Ursache von qualitätsmindernden Ablagerungen auf dem Gut sind oft Verunreinigungen im Luftaufbereitungsraum. Eine leicht demontierbare Nutzraumdecke öffnet den Zugang zu den Luftführungs Kanälen, Heizelementen und Ventilatoren. So können Kontaminationen schnell und gründlich beseitigt werden.

**caldatrac® - damit es richtig gut läuft.**



Einfach demontierbare Nutzraumdecke



Demontage ohne Werkzeug möglich



Offene Nutzraumdecke mit Blick auf die Umluftventilatorräder



caldasnap®

caldasnap®



# caldaflex® mit uns sind Sie für alle Fälle gerüstet



Wandlungsfähigkeit ist ein herausragendes Merkmal unserer Industrieöfen.

Mit unserem einzigartigen **caldaflex®**-Austauschkonzept passen wir Ihren **caldatrac®**-Industrieofen schnell und kostengünstig innerhalb von nur einem Tag an veränderte Anwendungen, Prozesse oder Produkte an.

Jederzeit lassen sich umrüsten oder erweitern:

- Heizleistung
- Ventilatorleistung
- Luftführung
- Hybridofenausführung
- Schaltschrankgröße
- Seite des Türanschlags
- Umrüstung von einer einflügeligen zu einer zweiflügeligen Tür ist modellspezifisch möglich

Somit erhält und verbessert **caldatrac®** den Wert Ihrer Investition. Drei Heizleistungsmodulare mit standardisierter Geometrie und standardisierten Anschlüssen stellen einen reibungslosen Austausch sicher. Ab Lager lieferbar erfolgt ein Versand innerhalb von 24 Stunden deutschlandweit. Der Einbau ist nach ca. 45 Minuten abgeschlossen, achtmal schneller als bei herkömmlichen Öfen. Ähnlich rasch und kostengünstig erfolgt ein Austausch der Umluftventilatormodule.

Bei den Beheizungsarten Dampf, Druckwasser oder Thermalöl setzt **caldatrac®** die intelligente Hybridtechnologie um.

Diese realisiert vollautomatisch die unterstützende elektrische Beheizung, falls die Wärmeträgerenergie nicht ausreichend vorhanden ist. Wenn der Wärmeträger gar nicht mehr zur Verfügung steht, kann rein elektrisch geheizt werden.

Innerhalb von Minuten kann die horizontale Luftführung durch unser Jalousiesystem auf vertikale Luftführung an Ihre wechselnden Anforderungen optimal angepasst werden. Die sehr gute räumliche Temperaturverteilung bleibt dabei erhalten.

Da ein dicht verschweißtes Innengehäuse zur Standardausstattung gehört, ist auch eine Umrüstung gemäß DIN EN 1539 (ATEX Schutzzone 2) problemlos realisierbar.

Ein 100% silikonfreier Industrieofen entsteht durch Austausch der Standard-Türdichtung aus Silikon mit einer Fluorelastomer-Türdichtung. Übrigens, unsere Schaltschränke sowie die Elektroinstallation sind schon standardmäßig silikonfrei.

**caldatrac® - passt immer**



**Temperofen  
mit HEPA-Reinraumfilterwand**



**Industrieofen  
mit Rotationsbeschickungswagen**



**Vorwärmofen  
für Modellformplatten**



**Ex-Ofen  
mit Kältekühlfalle**

# caldasafe®

## Sicherheit geht vor



Bei Trocknungsprozessen von Oberflächenbeschichtungen oder Formlacken, sowie bei Verwendung von Tränkharzen, geht Sicherheit vor.

Ist bei Ihrem Trocknungsprozess die einzubringende Lösemittelmenge pro Charge begrenzt, so können Sie eine Auswahl aus unserer energieoptimierten CDF-Baureihe treffen. Diese Geräteserie hält die Richtlinie DIN EN 1539 unter Berücksichtigung des Performance Level d ein.

Lässt Ihr Anwendungsfall die Begrenzung der einzubringenden Lösemittelmenge nicht zu, können die caldatrac®-Industrieöfen nach Explosionsschutzrichtlinie 94/9/EG (ATEX 95) ausgeführt werden.

Explosionsgefährdet ist ein Bereich, in dem eine gefährliche explosionsfähige Atmosphäre auftreten kann.

Gemäß Betriebssicherheitsverordnung ist eine Gefährdungsbeurteilung des Gesamtsystems vom Arbeitgeber durchzuführen und ein Explosionsschutzdokument zu erstellen. Hierzu können wir Sie fachkundig begleiten und beraten.

### ATEX-Zoneneinteilung

#### Zone 0

Bereich, in dem gefährliche explosionsfähige Atmosphäre als Gemisch aus Luft und brennbaren Gasen, Dämpfen oder Nebel ständig, über lange Zeiträume oder häufig vorhanden ist.

#### Zone 1

Bereich, in dem sich bei Normalbetrieb gelegentlich eine gefährliche explosionsfähige Atmosphäre als Gemisch aus Luft und brennbaren Gasen, Dämpfen oder Nebeln bilden kann.

#### Zone 2

Bereich, in dem bei Normalbetrieb eine gefährliche explosionsfähige Atmosphäre als Gemisch aus Luft und brennbaren Gasen, Dämpfen oder Nebeln normalerweise nicht oder aber nur kurzzeitig auftritt.

Ab dem 1. Januar 2012 greift die neue EG-Maschenrichtlinie 2006/42/EG zur Sicherheit von Personen und Anlagen. Wir setzen eine Fail-Safe-SPS zur Realisierung der Sicherheitsanforderungen gemäß DIN EN 1539 ein. Mit der entsprechenden Konfiguration können Sicherheitskategorien bis PL e nach EN ISO 13849-1 und SIL CL 3 nach EN IEC 62061 erreicht werden. Die Modularität und die Konfiguration garantieren höchste Flexibilität. Das Sicherheitssystem kann jederzeit optional erweitert und die Sicherheitsfunktionen Ihren Anforderungen angepasst werden.

caldatrac® - nachweislich gut



**CDF 200/100/150-25**  
mit Kreuzstromwärmetauscher



**CDF 260/200/200-22**  
indirekt gasbeheizter Industrieofen



**CD 60/60/60-18**  
Öl-Temperierschrank

**caldatrac®**  
**der Maßstab für Präzision und Nachhaltigkeit**



**Hochtemperatur  
 Vibrationsprüfanlage**



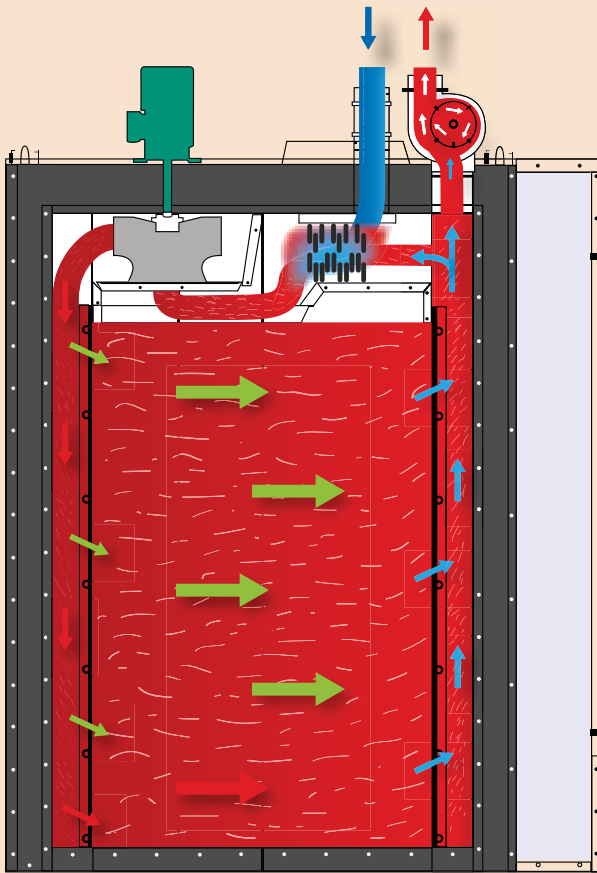
**Silikonofen mit  
 Rotationstrommelwagen**

**Truhenofen  
 mit metallfreiem Nutzraum (12 m Länge)**





## Lufführungsprinzip



Der Umluftvolumenstrom wird durch den Umluftventilator aus dem Ofenraum rechts abgesaugt, über das Heizregister erwärmt und im Ventilatorrad im Temperaturgefuge homogenisiert.

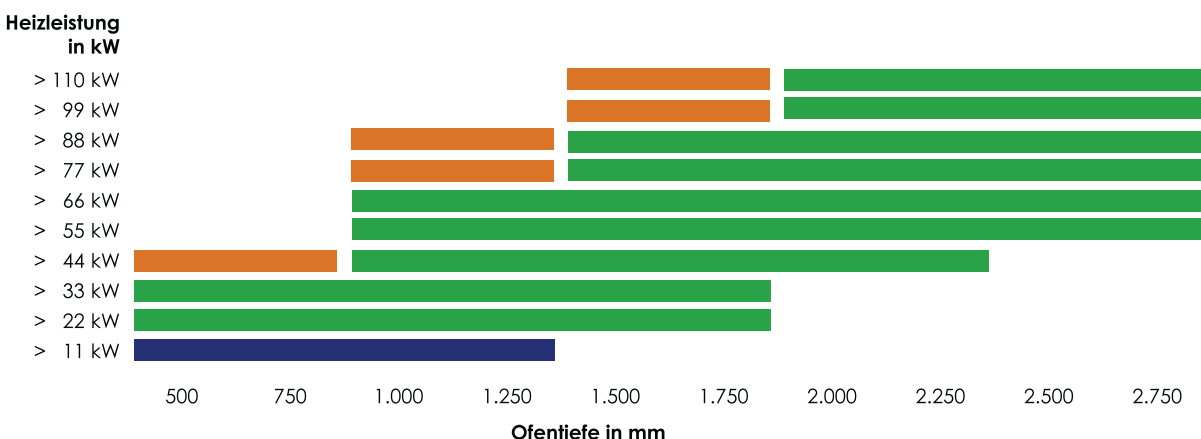
Durch den entstehenden Geschwindigkeitsunterschied der Umluft beim Austritt aus dem Zuluftkanal wird die Luft flächig und horizontal über den Nutzraum verteilt, wobei ein Teil der Luft sich an die Luftkanalwand anlegt, in Bodennähe durch den Nutzraum strömt und so den Temperatureinfluss des Bodens auf die räumliche Temperaturverteilung eliminiert.

Für bestimmte Anwendungen kann dem Umluftvolumenstrom Frischluft zugeführt werden. Diese wird nach dem Einströmen in den Zuluftstutzen über das Heizregister verteilt, gleichmäßig erwärmt und der Umluft zugeführt. Die entsprechende Abluftmenge wird nach Durchströmen des Nutzraums und Wärmeabgabe an das Tempergut noch vor dem Heizregister über den Abluftstutzen aus dem Ofen geführt.

## Lastspitzendiagramm

### Vollautomatische Lastspitzenreduzierungsschaltung

Aufheizen der Ofenanlage mit 100% Heizleistung, bei Erreichen der Solltemperatur wird vollautomatisch ein Teil der Heizleistung (max. 50%) weggeschaltet und bei Bedarf auch wieder zugeschaltet.



- Serie
- Option
- ▼ Technische Rücksprache mit Werk

Gerätetyp	max. Prozesstemperatur	Nutzraummaße in mm		Außenmaße in mm	Umluftvolumenstrom in Bm <sup>3</sup> /h	Abluftvolumenstrom Bm <sup>3</sup> /h	Lastspitzenmanagement	Heizleistung in kW	Anschlußwert in kVA	Nennstrom in A
CD 60/60/60-20	200 °C						▼	8,04	9,00	13,60
CD 60/60/60-25	250 °C	B 600	B 1.240				▼	8,04	9,00	13,60
CD 60/60/60-30	300 °C	T 600	T 1.000	1.400	0-30		▼	8,04	9,00	13,60
CD 60/60/60-35	350 °C	H 600	H 1.310				▼	10,89	11,80	17,80
CD 60/60/90-20	200 °C						▼	10,89	11,80	17,80
CD 60/60/90-25	250 °C	B 600	B 1.240				▼	10,89	11,80	17,80
CD 60/60/90-30	300 °C	T 600	T 1.000	1.500	0-30		▼	10,89	11,80	17,80
CD 60/60/90-35	350 °C	H 900	H 1.610				○	13,56	14,50	21,60
CD 75/75/125-20	200 °C						○	13,56	14,50	21,60
CD 75/75/125-25	250 °C	B 750	B 1.510				○	13,56	14,50	21,60
CD 75/75/125-30	300 °C	T 750	T 1.150	2.400	0-60		○	16,08	17,00	25,50
CD 75/75/125-35	350 °C	H 1250	H 2.060				○	16,08	17,00	25,50
CD 100/100/150-20	200 °C						○	16,08	17,70	26,50
CD 100/100/150-25	250 °C	B 1.000	B 1.760				○	16,08	17,70	26,50
CD 100/100/150-30	300 °C	T 1.000	T 1.400	4.000	0-90		○	16,08	17,70	26,50
CD 100/100/150-35	350 °C	H 1.500	H 2.380				○	21,78	23,40	34,70
CD 125/125/150-20	200 °C				4.000	0-90	○	21,78	23,60	35,30
CD 125/125/150-25	250 °C	B 1.250	B 2.010				○	21,78	24,70	37,50
CD 125/125/150-30	300 °C	T 1.250	T 1.665	7.200	0-120		○	21,78	24,70	37,50
CD 125/125/150-35	350 °C	H 1.500	H 2.380	7.200	0-120		■	27,12	30,00	45,60
CD 125/125/200-20	200 °C						○	21,78	24,70	37,50
CD 125/125/200-25	250 °C	B 1.250	B 2.010				○	21,78	24,70	37,50
CD 125/125/200-30	300 °C	T 1.250	T 1.665	7.200	0-120		■	27,12	30,00	45,60
CD 125/125/200-35	350 °C	H 2.000	H 2.880				■	27,12	30,00	45,60
CD 150/150/200-20	200 °C						■	32,67	36,00	53,80
CD 150/150/200-25	250 °C	B 1.500	B 2.260				■	32,67	36,00	53,80
CD 150/150/200-30	300 °C	T 1.500	T 1.915	7.600	0-150		■	32,67	36,00	53,80
CD 150/150/200-35	350 °C	H 2.000	H 2.880				■	40,68	44,00	65,50
CD 175/175/200-20	200 °C				8.000	0-150	■	32,67	36,00	53,80
CD 175/175/200-25	250 °C	B 1.750	B 2.510				■	32,67	36,00	53,80
CD 175/175/200-30	300 °C	T 1.750	T 2.165	10.800	0-180		■	40,68	44,00	67,70
CD 175/175/200-35	350 °C	H 2.000	H 2.880	10.800	0-180		■	40,68	44,00	67,70
CD 200/200/200-20	200 °C						■	43,56	48,60	72,50
CD 200/200/200-25	250 °C	B 2.000	B 2.760				■	43,56	48,60	72,50
CD 200/200/200-30	300 °C	T 2.000	T 2.415	11.400	0-180		■	54,24	59,30	88,00
CD 200/200/200-35	350 °C	H 2.000	H 2.880				■	54,24	59,30	88,00

■ Serie

○ Option

▼ Technische Rücksprache mit Werk

## CDF Modelle

Gerätetyp	max. Prozesstemperatur	Nutzraummaße in mm		Außenmaße in mm	Dampfraumvolumen in Liter	max. Lösemittelmenge in g	Umluftvolumenstrom in Bm <sup>3</sup> /h	Abluftvolumenstrom in Bm <sup>3</sup> /h	Lastspitzenmanagement	Heizleistung in kW	Anschlußwert in kVA	Nennstrom in A
CDF 60/60/60-20	200 °C					12,70		90	▼	8,04	9,00	13,80
CDF 60/60/60-25	250 °C	B 600	B 1.240	384		11,70	1.400	120	▼	10,89	11,80	18,00
CDF 60/60/60-30	300 °C	T 600	T 1.000									
CDF 60/60/60-35	350 °C	H 600	H 1.310									
CDF 60/60/90-20	200 °C					17,00		120	▼	10,89	11,80	18,00
CDF 60/60/90-25	250 °C	B 600	B 1.240	519		15,00	1.500	150	○	13,56	14,50	21,80
CDF 60/60/90-30	300 °C	T 600	T 1.000									
CDF 60/60/90-35	350 °C	H 900	H 1.610									
CDF 75/75/125-20	200 °C					29,80		180	○	16,08	17,00	25,60
CDF 75/75/125-25	250 °C	B 750	B 1.510	1.197		27,30	2.400	240	○	21,78	22,70	33,80
CDF 75/75/125-30	300 °C	T 750	T 1.150									
CDF 75/75/125-35	350 °C	H 1.250	H 2.060									
CDF 100/100/150-20	200 °C					47,10		240	○	21,78	23,30	35,00
CDF 100/100/150-25	250 °C	B 1000	B 1.760	2.391		46,10	4.000	360	■	27,12	28,70	42,70
CDF 100/100/150-30	300 °C	T 1000	T 1.400									
CDF 100/100/150-35	350 °C	H 1.500	H 2.380									
CDF 125/125/150-20	200 °C					70,60		360	■	27,12	29,80	43,50
CDF 125/125/150-25	250 °C	B 1.250	B 2.010	3.572		64,40	7.200	480	■	37,86	40,50	61,10
CDF 125/125/150-30	300 °C	T 1.250	T 1.665									
CDF 125/125/150-35	350 °C	H 1.500	H 2.380									
CDF 125/125/200-20	200 °C					79,00		360	■	27,12	29,80	45,60
CDF 125/125/200-25	250 °C	B 1.250	B 2.010	4.524		72,10	7.200	480	■	37,86	40,50	61,10
CDF 125/125/200-30	300 °C	T 1.250	T 1.665									
CDF 125/125/200-35	350 °C	H 2.000	H 2.880									
CDF 150/150/200-20	200 °C					114,40		540	■	43,56	46,20	69,60
CDF 150/150/200-25	250 °C	B 1.500	B 2.260	6.318		104,50	7.600	720	■	54,45	57,10	85,30
CDF 150/150/200-30	300 °C	T 1.500	T 1.915									
CDF 150/150/200-35	350 °C	H 2.000	H 2.880									
CDF 175/175/200-20	200 °C					139,10		600	■	54,45	57,10	85,50
CDF 175/175/200-25	250 °C	B 1.750	B 2.510	8.408		120,50	10.800	720	■	65,34	69,10	103,30
CDF 175/175/200-30	300 °C	T 1.750	T 2.165									
CDF 175/175/200-35	350 °C	H 2.000	H 2.880									
CDF 200/200/200-20	200 °C					172,90		720	■	75,72	79,50	118,60
CDF 200/200/200-25	250 °C	B 2.000	B 2.760	10.794		152,70	11.400	900	■	87,12	90,90	135,00
CDF 200/200/200-30	300 °C	T 2.000	T 2.415									
CDF 200/200/200-35	350 °C	H 2.000	H 2.880									



**caldatrac®**  
**ein echter Gewinn**



**caldagreen®**  
**eine saubere Sache**



**caldasnap®**  
**damit es richtig gut läuft**



**caldaflex®**  
**passt immer!**



**caldasafe®**  
**Sicherheit geht vor**

Stand 03/2015

### Ihr Ansprechpartner:

**WKM**  
**Wärmeprozess- und Klimaprüftechnik**  
**Michel GmbH & Co.KG**  
Im Bulloh 30-32  
D-29331 Lachendorf

Tel.: +49 (0) 5145-28 666 10  
Fax.: +49 (0) 5145-28 666 77  
E-Mail: [info@wkm-michel.de](mailto:info@wkm-michel.de)

**Abweichungen zu den in dieser Broschüre enthaltenen Abbildungen,  
Informationen und technischen Daten sind vorbehalten.**

