

## VX 630 VA

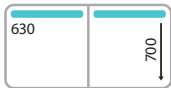
### Technische Daten

Kammerinnenmaß	740 x 860 x 230 mm*
Außenmaß	1600 x 1100 x 1300 mm**
Siegellänge	630 mm
Vakuumpumpe	100 m <sup>3</sup> /h oder 160 m <sup>3</sup> /h
Gewicht	340 kg oder 410 kg
Stromanschluss	3 Phasen, 230/400 V, 50 Hz***

\* Breite x Höhe x Tiefe  
 \*\* Breite x Tiefe x Höhe  
 \*\*\* Sonderspannungen auf Anfrage



### Schweißbalkenanordnung



Die Anzahl und Position der Schweißbalken kann bei unseren Vakuummachines individuell definiert werden.

### BOSS Qualitätsmerkmale

made in Germany



#### Langlebigkeit

BOSS Vakuummachines werden ausschließlich aus hochwertigen Einzelkomponenten gefertigt: rostfreier Edelstahl, spritzwassergeschützte Elemente und Hochleistungspumpen von Busch - zu 100 % „Made in Germany“. Klare Baustruktur, robuste Technik und durchdachtes Design garantieren langlebige Funktionsbereitschaft.



#### Bedienerfreundlichkeit

Die intuitive Sensorsteuerung Z 3000 ermöglicht ein einfaches und exaktes Einstellen wichtiger Betriebsparameter. Über die Speicherfunktion können voreingestellte Werte wieder aufgerufen werden. Die durchdachte und ergonomische Bauweise der Machines ermöglicht bedienerfreundliches Arbeiten und gewährleistet optimale Verpackungsergebnisse.



#### Siegelung

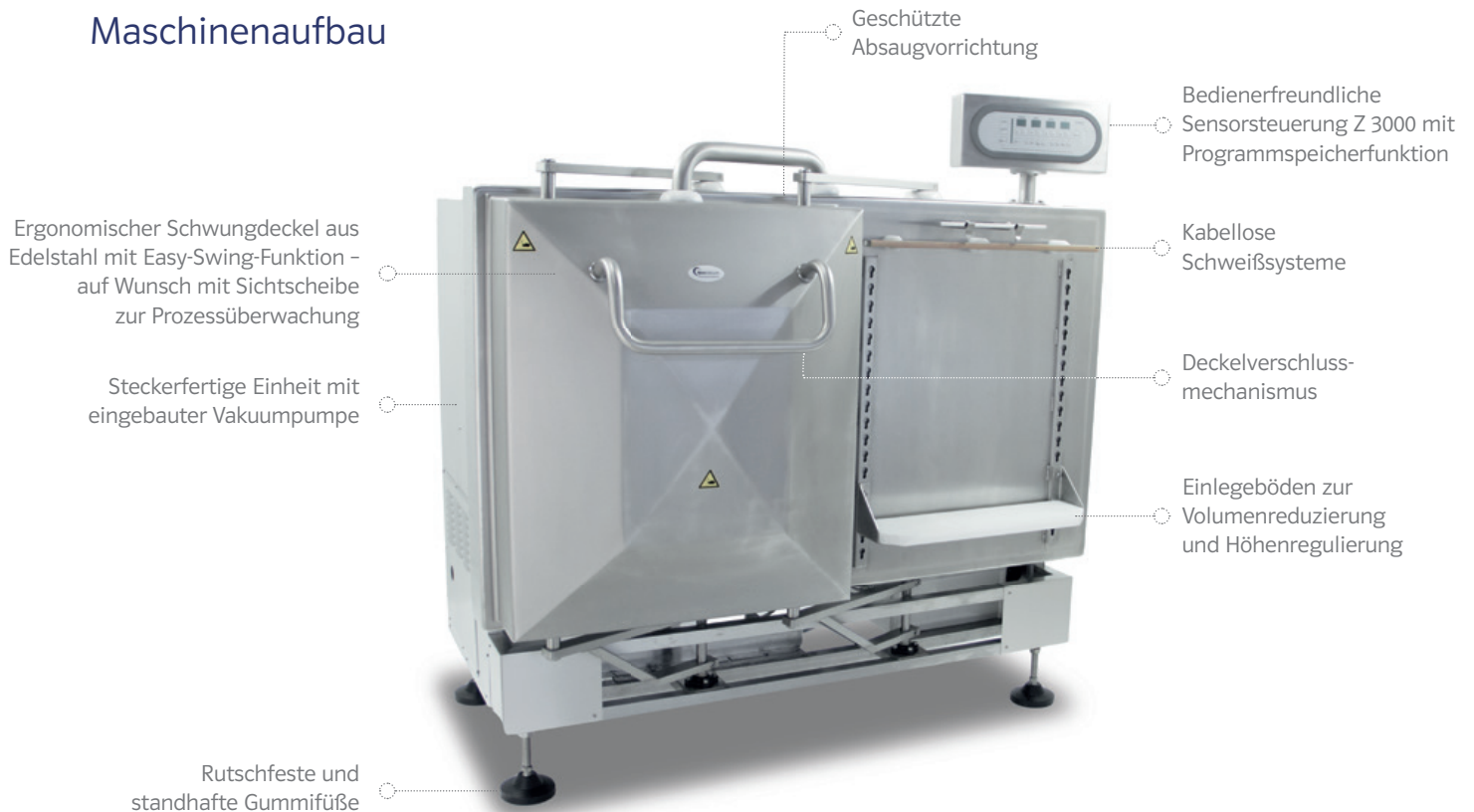
Das perfekte Zusammenspiel von Anpressdruck, Siegeltemperatur und Siegelzeit erzielt optimale Schweißergebnisse. Unsere Hochdruckschweißsysteme sichern gleichbleibende Schweißergebnisse auch bei stärkeren Beuteltypen. Um unnötige Keimbelastungen zu vermeiden, kann die Maschine optional mit einer Trennschweißung ausgestattet werden.



#### Service & Reinigung

Im Fokus der Konstruktion steht die Reinigungsfreundlichkeit unserer Machines. Formschöne Vakuummachines sowie kabellos geführte Drucksysteme ermöglichen eine leichte Reinigung der Arbeitsfläche. Einzelkomponenten sind leicht zugänglich und übersichtlich angeordnet. Ein Serviceprogramm garantiert die Funktionalität der Vakuumpumpe.

## Maschinenaufbau



## Deckel und Kammer

Die Vakuulkammer ist in Plateaubauweise konstruiert, das gesamte Kammervolumen befindet sich im Deckel. Ein schwingender Edelstahldeckel ermöglicht unterbrechungsfreie Verpackungsprozesse.

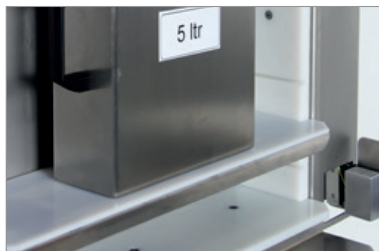
### Kammer



#### Vorteile

- Vermeidung schmutzanfälliger Schweißnähte
- Abgerundete Kanten sichern höchste Hygiene
- Unterbrechungsfreie Verpackungsprozesse durch eine zweite Kammer
- Staubfilter für pulverige Produkte (optional)

### Einlegeböden



#### Vorteile

- Einlegeplatten inklusive Halterungen zur Höhenregulierung
- Aufnahmeboxen mit seitlichem Tragekomfort in verschiedenen Größen
- Verkürzung der Evakuierungszeit durch volumenreduzierende Einlegeböden

### Edelstahldeckel



#### Vorteile

- Leichtgängige Deckelführung durch extra verstärkten und ergonomischen Schwingmechanismus
- Silikonlippendichtung für leichtgängigen Deckelverschluss
- Schweißsysteme leicht zu deinstallieren
- Deckelverschlussmechanismus
- Sichtscheibe im Deckel (optional)
- Verschiedene Deckeltiefen auf Anfrage

## Steuerung

### Sensorsteuerung Z 3000

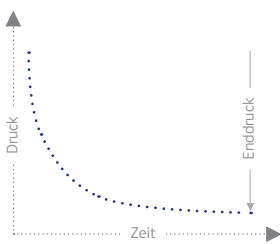
Unsere Sensorsteuerung Z 3000 ist mit einem Präzisionsvakuumsensor ausgestattet und ermöglicht eine exakte Einstellung wichtiger Betriebsparameter: Vakuum, Gas und Siegelung.



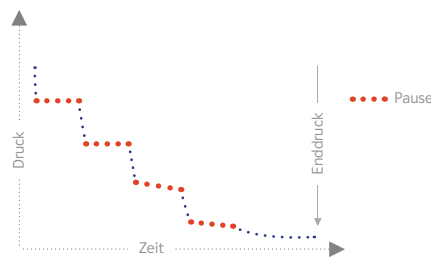
### Vorteile

- Bedienerfreundlichkeit
- 99 Programmspeicher
- Übersichtliche Darstellung der Einzelparameter
- Break-Funktion für sofortigen Prozessabbruch
- H<sup>2</sup>O-Sensor zur automatischen Verpackung von Flüssigkeiten, flexibel nach Kundenanforderung einstellbar
- Quick-Stop-Funktion für die Verpackung von Flüssigkeiten
- Stufen-Vakuum-Funktion für langsam ausgasende Produkte
- Zyklisches Vakuum ermöglicht mehrfaches Spülen des Beutels
- Dauerlauf-Funktion (DAL) - Service-Programm zur automatischen Reinigung der Vakuumpumpe
- Schweißsysteme separat ansteuerbar
- Spritzwassergeschützte Ausführung
- Soft-Air-Funktion zur schonenden Rückbelüftung (optional)
- Individuelle Einstellung von: Abkühl-, Anpress- und Rückbelüftungszeit
- Betriebsstundenzähler zur Überwachung der Service-Intervalle

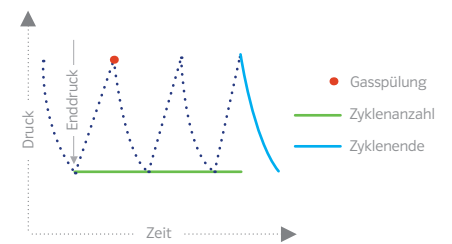
### Enddruckgesteuerte Evakuierung mit Auto-Stop-Funktion



### Stufen-Vakuum

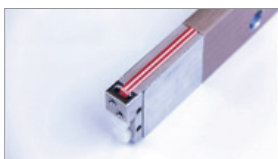


### Zyklisches Vakuum

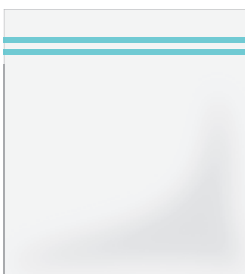


## Schweißsystem-Varianten

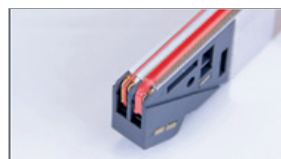
### Doppelnahtschweißung



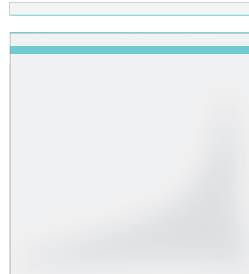
Doppelflachdraht: 6 x 0,3 mm



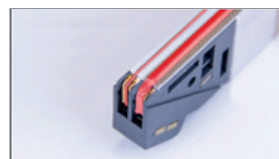
### Einfache Trennschweißung



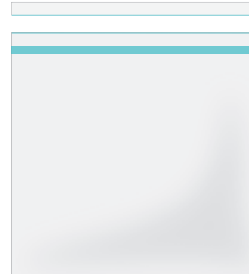
Runddraht: 1,2 mm Ø  
Flachdraht: 4 x 0,2 mm



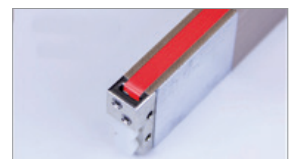
### Separat regelbare Trennschweißung



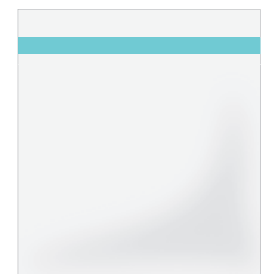
Runddraht: 1,2 mm Ø  
Flachdraht: 4 x 0,2 mm



### Oben- / Untenschweißung

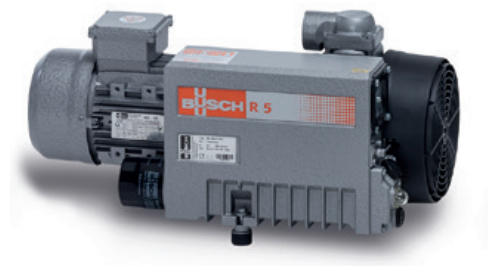


Flachdraht oben: 8 x 0,2 mm  
Flachdraht unten: 6 x 0,2 mm



## BUSCH Vakuumpumpe

Unsere BOSS Vakuuum-Verpackungsmaschinen sind mit leistungsstarken, ölbetriebenen Drehschieber-Vakuumpumpen der Firma Busch ausgestattet.



### Vorteile

- Reduzierung des Sauerstoffgehaltes bis max. 0,1%
- Konstant hohes Vakuuum-Niveau
- Optimale Konservierung feuchtigkeits- und/oder sauerstoffempfindlicher Produkte
- Langzeit-Ersatzteil-Garantie
- Servicefreundliche Konstruktion
- Ausgereifte, langlebige Technik „Made in Germany“
- Gas-Ballast-Ventil zur Abförderung größerer Dampfmengen

### Technische Daten

Nennsaugvermögen	100m <sup>3</sup> /h	160m <sup>3</sup> /h
Enddruck in mBar	0,1	0,1
Motornennleistung in kW *	ca. 2,7	ca. 4
Motorenndrehzahl in U/min	1500	1500
Schalldruckpegel (ISO 2151) in dB	65	70
Ölfüllung in Liter	2	5

\* abhängig von der Spannungsversorgung

## Zubehör

1. Begasung mit 2 x 4 Düsen
2. Einfache Trennschweißung
3. Separat regelbare Trennschweißung
4. Oben- / Untenschweißung (nicht in Verbindung mit separat regelbarer Trennschweißung lieferbar)
5. Pumpe 160 m<sup>3</sup>/h, 3 Phasen, 230/400 V, 50 Hz
6. Softbelüftung
7. Sichtscheibe im Deckel
8. Staubfilter zum Schutz der Vakuumpumpe
9. Beutel-Aufnahmebox (Edelstahlausführung)
10. Volumenreduzierung im Deckel (3 Konturenplatten mit Edelstahlbefestigungen)
11. Verschleißteile-Satz (Teflon, Draht, Deckeldichtung, Silikon für Druckbalken)
12. Verpackung (Holzpalette mit stabilem Karton)
13. Aufstellung und Einweisung vor Ort

