

## BS 52

### Technische Daten

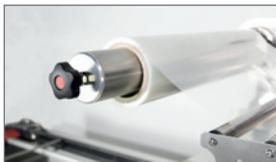
Maximale Siegelung	400 x 285 mm
Maximale Folienbreite	520 mm
Maximale Schalenhöhe	100 mm
Maximaler Foliendurchmesser	220 Ø
Zyklen	8-10 / Min.
Außenmaß	2,50 x 0,99 x 1,66 m*
Kammertiefe	100 mm**
Gewicht	410 kg
Stromanschluss	3 Phasen, 230 / 400 V, 50 Hz
Leistung	1,7 kW

\* Breite x Tiefe x Höhe

\*\* Standardhöhe der Vakuumkammer 100 mm  
(auf Kundenwunsch 60 mm möglich)



### Qualitätsmerkmale



#### Konstruktion

BS Verpackungsmaschinen werden ausschließlich aus hochwertigen Einzelkomponenten wie rostfreiem Edelstahl und Peraluman Aluminium gefertigt. Mit ihren spritzwassergeschützten Elementen, der klaren Baustruktur, robuster Technik und dem durchdachtem Design garantieren sie langlebige Funktionsbereitschaft und erfüllen die Anforderungen der Schutzart IP 55.



#### Bedienerfreundlichkeit

Die speicherprogrammierbare Steuerung (PLC) von Siemens ist mit einem Präzisionssensor sowie mit einem übersichtlichen „Touch-Screen“-Bedienfeld ausgestattet, das ein exaktes Einstellen wichtiger Betriebsparameter ermöglicht. Diese können individuell auf Folien- und Schalenqualität sowie verschiedene Schalentiefen abgestimmt werden.



#### Siegelung

Das perfekte Zusammenspiel von stabiler Siegeltemperatur und konstantem Anpressdruck garantiert optimale Verpackungsergebnisse. Der eingangsseitige Schalencheck löst die Siegelung automatisch aus, bedruckte Folie wird per Fozelle erkannt und richtig positioniert. Die ausgestanzte Folie wird über einen Restfolienaufwickler gesammelt.



#### Produktivität

Der automatische Schalenvorschub ermöglicht eine hohe Auslastung bei geringen Personalbindungszeiten. Ein Formatwechsel mit austauschbaren Werkzeugen ist unkompliziert möglich und garantiert schnelle Einsatzbereitschaft. Das große Sortiment an Standardwerkzeugen gewährleistet kurze Reaktionszeiten. Auf Wunsch werden kundenspezifische Siegelrahmen angefertigt.

Maschinenaufbau



**Ausstattung und Details**

Die automatische Schalen-Siegelmaschine überzeugt durch ihre hohe Anwenderfreundlichkeit und eine serviceorientierte Konstruktion gemäß anspruchsvoller Hygienevorschriften.

**Transportband**



- Integration in vorhandene Verpackungslinien möglich
- Fördergeschwindigkeit variabel einstellbar
- Fotozelle für Druckmarkenerkennung
- Variabel für diverse Schalengrößen

**Servicefreundlichkeit**



- Gute Sichtbarkeit der Einzelkomponenten
- Optimale Zugänglichkeit prozessrelevanter Elemente
- Rostfreies Edelstahl-Gehäuse
- Ladung und Durchgang der Folie hygienisch geschützt
- Siegelrahmen leicht zu wechseln
- Konstruiert nach IP 55-Standard

**Siegeleinheit**



- Automatischer Konturenschnitt
- Automatische Restfoliensammlung
- Druckluftunterstützung für sichere Siegelung
- Teflonbeschichtete Oberfläche
- Bedienungsfreundlicher Werkzeug- und Folienwechsel
- individuelle Konturenanpassung der Siegelplatte



## Siegelmaschinen-Varianten

	BS 47	BS 52
Edelstahl-Gehäuse	✓	✓
Sensor-Steuerung	Siemens PLC	Siemens PLC
verlängertes Transportband	✓	✓
Vakuumpumpe	100 m <sup>3</sup> /h	✗
automatische Foliensammlung	✓	✓
doppelter Gas-Anschluss	optional	✗
Leitsystem für Schalen	optional	optional
Skin-Ausführung	optional	✗
O <sub>2</sub> -Ventil	✓	✗
System für bedruckte Folie	✓	✓

## Schalen-Übersicht

			
Schale eckig	1-fach	2-fach	3-fach
maximal	400 x 285 x 100	280 x 190 x 100	280 x 130 x 100
			
Schale rund	1-fach	2-fach	3-fach
maximal	280 ø x 100	190 ø x 100	130 ø x 100

### Anforderungen

Zum Betrieb der Maschine wird Druckluft benötigt. Berücksichtigen Sie folgende Mindestanforderung des Druckluftkompressors:  
 Eingangsdruck 5 bar · Erzeugungskapazität 200 Liter / Min. · 50 Liter Speicher · Druckluftverbrauch bei 5 bar: ca. 30 Liter / Zyklus

## Optionales Zubehör

1. Werkzeug 1-fach, 2-fach oder 3-fach-Nutzen
2. Leitsystem für Schalen
3. Schalen aus PP, PET, CPET, HDPE, u.v.m.
4. Diverse Siegfölien als Rollenware
5. Exportverpackung (Holzpalette mit stabilem Karton)
6. Aufstellung und Einweisung vor Ort

