

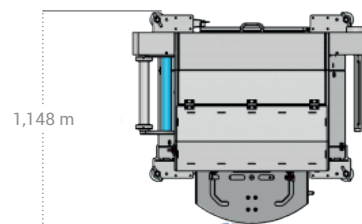
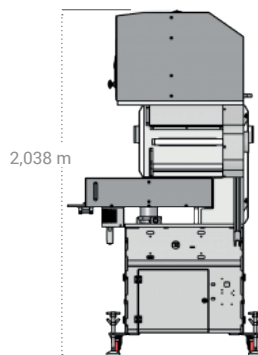
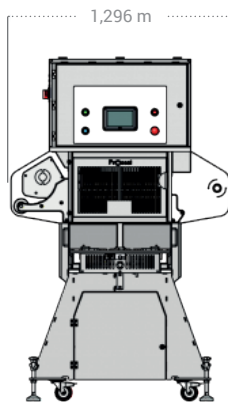
GTRe

Technische Daten

Maximale Siegelung	270 x 438 mm
Maximale Schalenhöhe	120 mm
Maximaler Schalendurchmesser	270 mm ø
Zyklus	6 Zyklen / Min. Skin Deep 10 Zyklen / Min. mit Vakuum-Gas 12 Zyklen / Min. mit Gasspülung 15 Zyklen / Min. Standardversiegelung
Außenmaß	1,296 x 2,038 x 1,148 m *
Gewicht	700 kg
Pneumatikanschluss	6 bar, 50 L/Min.
Stromanschluss	3 Phasen, 400 V, 50 Hz
	(Abweichende Spannungen auf Anfrage erhältlich)
	* Länge x Breite x Höhe

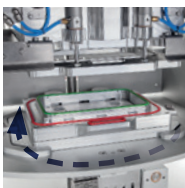


Maschinenaufbau



Ausstattung

Unsere halbautomatische Schalen Siegelmaschine GTRe garantiert optimale Verpackungsergebnisse. Das Modell eignet sich für folgende Einsatzzwecke: MAP, Skin, Skin Plus oder Skin Deep.



ZWEI STATIONEN DREHTISCH

Durch die Verwendung eines Drehtellers, bieten wir dem Bediener die Möglichkeit eines kontinuierlichen Arbeitsprozesses. Während die Maschine einseitig befüllt wird, läuft auf der gegenüberliegenden Seite der voreingestellte Prozess ab.



eSEAL

Hochleistungs-System

Das energieeffiziente Hochleistungs-Schweißsystem eSeal erhöht den Anpressdruck während des Siegelprozesses und sorgt somit für ein hochpräzises Siegelresultat. Weiterhin wird durch den hohen Anpressdruck die Siegelzeit deutlich verkürzt. Gleichzeitig führt die Verwendung des eSeal-Systems zur Verringerung des Druckluftverbrauchs.



HYGIENE

leichte Reinigung

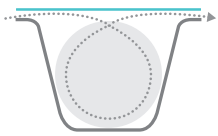
Um eine schnelle und einfache Reinigung zu gewährleisten, sind die Maschinen aus hochwertigem rostfreiem Edelstahl gefertigt. Die klare Baustruktur vermeidet schwierig zu erreichende Vertiefungen. Außerdem ist die GTRe mit einer vollständigen Schutzabdeckung ausgestattet.

Weitere Details

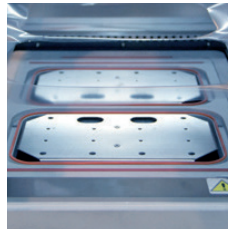
- Werkzeugwechsel in 5 Minuten
- Wartungsarme Polymer-Lager
- Einfaches und genaues Folienführungssystem mit einfacher Folienrücksammlung
- Wartungsfreundliche stabile Konstruktion
- Genaue Steuerung von Temperatur und Verschweißdruck
- Automatisches Spannen der Folienrolle
- Rundumverschweißung und Konturenschnitt
- Automatischer Verschweißbetrieb mit exakter Verschweißverweilzeit
- Für die Lebensmittelindustrie zugelassene hygienische Konstruktion
- Werkzeugkompatibilität mit GT0e

Intelligente Zusatzoptionen

GASSPÜLUNG



- Haltbarkeit der Produkte durch Lebensmittelgas
- Gasaustausch in der Schale vor dem Siegelprozess



HOTROD

effizientes Heizsystem

- langlebiges, wasserbeständiges Heizelement des Verschweißwerkzeugs sorgt für reduzierten Energieverbrauch
- speziell für die Versiegelung von Glattwandfolien schalen entwickelt

SKIN PLUS



- Folie zieht sich um die Oberfläche des Produktes und der Schale
- Produkthöhe über den Schalenrand: 50 mm











SKIN DEEP

- Folie zieht sich um die Oberfläche des Produktes und der Schale
- Produkthöhe über den Schalenrand: 100 mm

weitere Zusatzoptionen


- Gasspülung
- Vakuum Verpackung
- Skinverpackung
- Close Cut - reduziert den Folienabfall
- Inboard Cut - Folie wird auf den Siegerand geschnitten
- Folien kodieren und bedrucken
- Blister-Verpackung für die Pharmaindustrie
- Sandwichpackungsversiegelung

GTRe

				
Schale eckig	1-fach	2-fach	3-fach	4-fach
maximal (Länge x Breite x Höhe in mm)	270 x 439 x 120	270 x 207 x 120	270 x 104 x 120	270 x 71 x 120
				
Schale rund	1-fach	2-fach	3-fach	4-fach
maximal (Ø x Tiefe in mm)	270 x 120	207 x 120	104 x 120	71 x 120

* Skin-Schalenformate auf Anfrage erhältlich.

Maschinenfähigkeiten

							
	Siegelung 15 CPM	Gasspülung 12 CPM	Hermetische Siegelung 15 CPM	Vakuum/ Gas 10 CPM	Skin 4 CPM	Skin plus 4 CPM	Skin deep 4 CPM
GTR	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗
GTRe	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

einfach gut verpackt!

