

## GTR

### Technische Daten

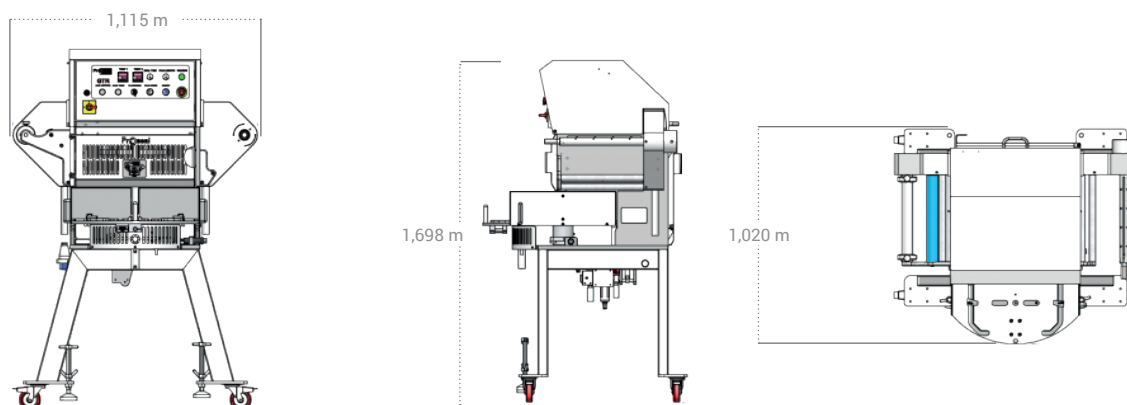
Maximale Siegelung	270 x 438 mm
Maximale Schalenhöhe	105 mm
Maximaler Schalendurchmesser	270 mm ø
Zyklus	12 Zyklen / Min. mit Gasspülung 15 Zyklen / Min. Standarversiegelung
Außenmaß	1,155 x 1,020 x 1,698 m *
Gewicht	320 kg
Pneumatikanschluss	6 bar, 140 L/Min.
Stromanschluss	3 Phasen, 400 V, 50 Hz

(Abweichende Spannungen auf Anfrage erhältlich)

\* Länge x Breite x Höhe

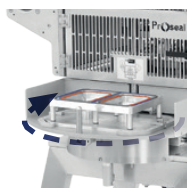


### Maschinenaufbau



### Ausstattung

Unsere halbautomatische Schalensiegelmaschine GTR garantiert optimale Verpackungsergebnisse. Das einfache und schnelle Wechseln des Werkzeugs, ermöglicht die flexible Nutzung verschiedener Schalengrößen.



#### ZWEI STATIONEN DREHTISCH

Durch die Verwendung eines Drehtellers, bieten wir dem Bediener die Möglichkeit eines kontinuierlichen Arbeitsprozesses. Während die Maschine einseitig befüllt wird, läuft auf der gegenüberliegenden Seite der voreingestellte Prozess ab.



#### eSEAL

##### Hochleistungs-System

Das energieeffiziente Hochleistungs-Schweißsystem eSeal erhöht den Anpressdruck während des Siegelprozesses und sorgt somit für ein hochpräzises Siegelergebnis. Weiterhin wird durch den hohen Anpressdruck die Siegelzeit deutlich verkürzt. Gleichzeitig führt die Verwendung des eSeal-Systems zur Verringerung des Druckluftverbrauchs.



#### HYGIENE

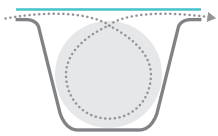
##### leichte Reinigung

Um eine schnelle und einfache Reinigung zu gewährleisten, sind die Maschinen aus hochwertigem rostfreiem Edelstahl gefertigt. Klare Baustruktur vermeidet schwierig zu erreichende Vertiefungen. Außerdem ist die GTR mit einer vollständigen Schutzabdeckung ausgestattet.

### Weitere Details

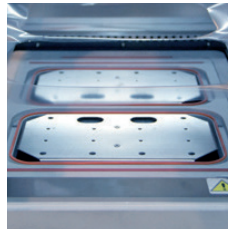
- Werkzeugwechsel in 5 Minuten
- Wartungsarme Polymer-Lager
- Einfaches und genaues Folienführungssystem mit einfacher Folienrücksammlung
- Wartungsfreundliche stabile Konstruktion
- Genaue Steuerung von Temperatur und Verschweißdruck
- Transportabel und auf Rollen montiert
- Rundumverschweißung und Konturenschnitt
- Automatischer Verschweißbetrieb mit exakter Verschweißverweilzeit
- Für die Lebensmittelindustrie zugelassene hygienische Konstruktion
- Werkzeugkompatibilität mit GTO

### Intelligente Zusatzoptionen



#### GASSPÜLUNG

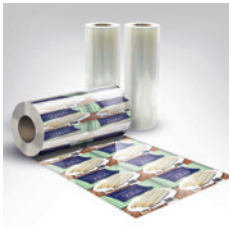
- Haltbarkeit der Produkte durch Lebensmittelgas
- Gasaustausch in der Schale vor dem Siegelprozess



#### HOTROD

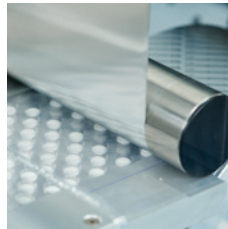
effizientes Heizsystem

- langlebiges, wasserbeständiges Heizelement des Verschweißwerkzeugs sorgt für reduzierten Energieverbrauch
- speziell für die Versiegelung von Glattefolien entwickelt



#### DRUCKMARKENERKENNUNG

- Schalenerkennung durch Sensor am Förderband
- bedruckte Folie wird maßgenau auf die Schale platziert











#### BLISTERVERPACKUNGEN

- pharmazeutische Verpackungen - mit Aufdruck möglich
- je nach Blistergröße - mehrfach-Nutzen möglich

### Weitere Zusatzoptionen


- Gasspülung
- Close Cut - reduziert den Folienabfall
- Inboard Cut - Folie wird auf den Siegerand geschnitten
- Folien kodieren und bedrucken
- Sandwichpackungsversiegelung

## GTR

				
Schale eckig	1-fach	2-fach	3-fach	4-fach
maximal (Länge x Breite x Höhe in mm)	270 x 438 x 105	270 x 207 x 105	270 x 104 x 105	270 x 71 x 105
				
Schale rund	1-fach	2-fach	3-fach	4-fach
maximal (∅ x Tiefe in mm)	270 x 105	207 x 105	104 x 105	71 x 105

\* Skin-Schalenformate auf Anfrage erhältlich.

## Maschinenfähigkeiten

							
	Siegelung 15 CPM	Gasspülung 12 CPM	Hermetische Siegelung 15 CPM	Vakuum/ Gas 10 CPM	Skin 4 CPM	Skin plus 4 CPM	Skin deep 4 CPM
GTR	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗
GTRe	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

einfach gut verpackt!

