

TITAN-F 1000 XL

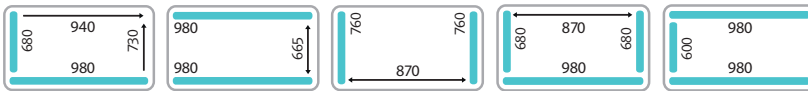
Technische Daten

Kammerinnenmaß	1015 x 805 x 210 / 280 mm*
Außenmaß	1100 x 1170 x 1100 mm*
Siegellänge	600, 680, 760 oder 980 mm
Vakuumpumpe	160, 250 oder 300 m ³ /h
Gewicht	355 kg oder 425 kg
Stromanschluss	3 Phasen, 230 / 400 V, 50 Hz**

* Breite x Tiefe x Höhe
 ** Sonderspannungen auf Anfrage



Schweißbalkenanordnung



Die Anzahl und Position der Schweißbalken kann bei unseren Vakuummaschinen individuell definiert werden.

BOSS Qualitätsmerkmale

made in Germany



Langlebigkeit

BOSS Vakuummaschinen werden ausschließlich aus hochwertigen Einzelkomponenten gefertigt: rostfreier Edelstahl, spritzwassergeschützte Elemente und Hochleistungspumpen von Busch - zu 100 % „Made in Germany“. Klare Baustruktur, robuste Technik und durchdachtes Design garantieren langlebige Funktionsbereitschaft.



Bedienerfreundlichkeit

Die intuitive Sensorsteuerung Z 3000 ermöglicht ein einfaches und exaktes Einstellen wichtiger Betriebsparameter. Über die Speicherfunktion können voreingestellte Werte wieder aufgerufen werden. Die durchdachte und ergonomische Bauweise der Maschinen ermöglicht bedienerfreundliches Arbeiten und gewährleistet optimale Verpackungsergebnisse.



Siegelung

Das perfekte Zusammenspiel von Anpressdruck, Siegeltemperatur und Siegelzeit erzielt optimale Schweißergebnisse. Unsere Hochdruckschweißsysteme sichern gleichbleibende Schweißergebnisse auch bei stärkeren Beuteltypen. Um unnötige Keimbelastungen zu vermeiden, kann die Maschine optional mit einer Trennschweißung ausgestattet werden.



Service & Reinigung

Im Fokus der Konstruktion steht die Reinigungsfreundlichkeit unserer Maschinen. Die Plateaubauweise der Vakuumkammer sowie kabellos geführte Drucksysteme ermöglichen eine leichte Reinigung der Arbeitsfläche. Einzelkomponenten sind leicht zugänglich und übersichtlich angeordnet. Ein Serviceprogramm unterstützt die Funktionalität der Vakuumpumpe.

Maschinenaufbau



Deckel und Kammer

Die stabile Plateaubauweise des Arbeitstisches aus Edelstahl gewährleistet optimale Reinigungsfreundlichkeit. Der Deckel ist aus hochwertigem Edelstahl gefertigt.

Kammer



Vorteile

- Vermeidung schmutzanfälliger Schweißnähte
- Reinigungsfreundliche Plateaubauweise besonders geeignet für industrielle Anwendungen
- Herausnehmbare Schweiß- und Begasungseinheit

Einlegeböden



Vorteile

- Optimale Einlegehöhe
- Minimierung des Kammervolumens
- Verkürzung der Evakuierungszeit
- Griffloch für einfache Handhabung
- Bestehend aus robusten, lebensmittelunbedenklichen PE-Materialien
- Abgerundete Ecken für sichere Handhabung
- Spülmaschinengeeignet

Edelstahldeckel



Vorteile

- Ergonomische Deckelführung
- Verschiedene Höhen verfügbar
- Deckelverschlussmechanismus
- Silikonlippendichtung für leichtgängigen Deckelverschluss
- Reinigungsfreundliche Schweißsystem-Installation im Deckel
- Schweißsysteme leicht zu deinstallieren

Steuerung

Sensorsteuerung Z 3000

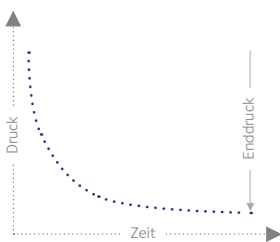
Unsere Sensorsteuerung Z 3000 ist mit einem Präzisionsvakuumsensor ausgestattet und ermöglicht eine exakte Einstellung wichtiger Betriebsparameter: Vakuum, Gas und Siegelung.



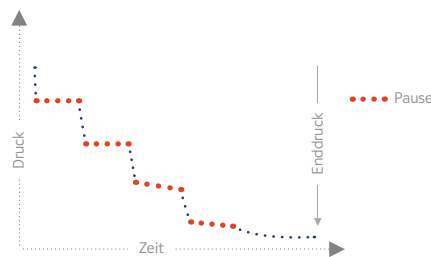
Vorteile

- Bedienerfreundlichkeit
- 99 Programmspeicher
- Übersichtliche Darstellung der Einzelparameter
- Break-Funktion für sofortigen Prozessabbruch
- H²O-Sensor zur automatischen Verpackung von Flüssigkeiten, flexibel nach Kundenanforderung einstellbar
- Quick-Stop-Funktion für die Verpackung von Flüssigkeiten
- Stufen-Vakuum-Funktion für langsam ausgasende Produkte
- Zyklisches Vakuum ermöglicht mehrfaches Spülen des Beutels
- „Red-Meat“-Programm für Schrumpfbeutel-Verpackungen
- Dauerlauf-Funktion (DAL) - Service-Programm zur automatischen Reinigung der Vakuumpumpe
- Schweißsysteme separat ansteuerbar
- Spritzwassergeschützte Ausführung
- Soft-Air-Funktion zur schonenden Rückbelüftung (optional)
- Individuelle Einstellung von: Abkühl-, Anpress- und Rückbelüftungszeit
- Betriebsstundenzähler zur Überwachung der Service-Intervalle

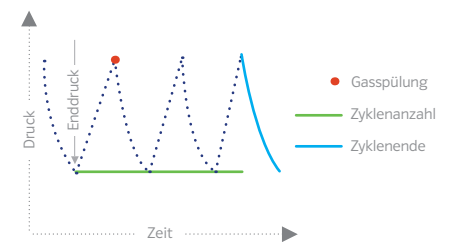
Enddruckgesteuerte Evakuierung mit Auto-Stop-Funktion



Stufen-Vakuum

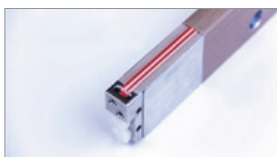


Zyklisches Vakuum

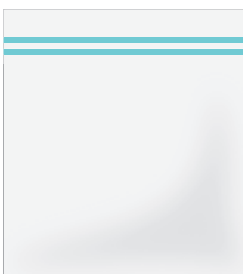


Schweißsystem-Varianten

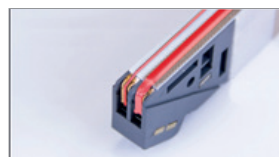
Doppelnahschweißung



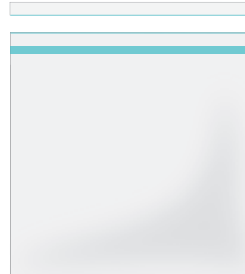
Doppelflachdraht: 6 x 0,3 mm



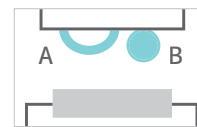
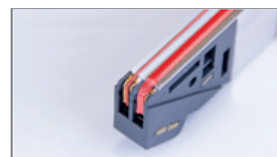
Einfache Trennschweißung



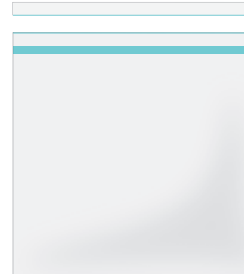
Runddraht: 1,2 mm Ø
Flachdraht: 4 x 0,2 mm



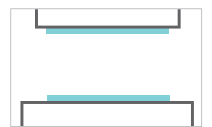
Separat regelbare Trennschweißung



Runddraht: 1,2 mm Ø
Flachdraht: 4 x 0,2 mm



Oben-/Untenschweißung



Flachdraht oben: 8 x 0,2 mm
Flachdraht unten: 6 x 0,2 mm



BUSCH Vakuumpumpe

Unsere BOSS Vakuuum-Verpackungsmaschinen sind mit leistungsstarken, ölbetriebenen Drehschieber-Vakuumpumpen der Firma Busch ausgestattet.



Vorteile

- Reduzierung des Sauerstoffgehaltes bis max. 0,1%
- Konstant hohes Vakuuum-Niveau
- Optimale Konservierung feuchtigkeits- und/oder sauerstoffempfindlicher Produkte
- Langzeit-Ersatzteil-Garantie
- Servicefreundliche Konstruktion
- Ausgereifte, langlebige Technik „Made in Germany“
- Gas-Ballast-Ventil zur Abförderung größerer Dampfmengen

Technische Daten

Nennsaugvermögen	160 m ³ /h	250 m ³ /h	300 m ³ /h
Enddruck in mBar	0,1	0,1	0,1
Motornennleistung in kW *	ca. 4	ca. 5,5	ca. 7,5
Motornendrehzahl in U/min	1500	1500	1500
Schalldruckpegel (ISO 2151) in dB	70	72	74
Ölfüllung in Liter	5	6,5	6,5

* abhängig von der Spannungsversorgung

Zubehör

1. Extra hoher Deckel (280 mm)
2. Begasung, lange Edelstahldüsen (kurzer Balken: 4 Düsen / langer Balken: 5 Düsen)
3. Einfache Trennschweißung
4. Separat regelbare Trennschweißung
5. Oben- / Untenschweißung (nicht in Verbindung mit separat regelbarer Trennschweißung lieferbar)
6. Softbelüftung
7. Sichtscheibe im Deckel
8. Pumpe 250 m³/h oder 300 m³/h; 3 Phasen, 230/400 V, 50 Hz
9. Deckelautomatik
10. Steuerung seitlich an einem Edelstahl-Arm
11. Interne Rollenbahn aus Edelstahl
12. Externe Verbindungsrollenbahn aus Edelstahl (10 Rollen, höhenverstellbar)
13. Volumenreduzierung im Deckel (3 Konturenplatten mit Edelstahlbefestigungen)
14. Verschleißteile-Satz (Teflon, Draht, Deckeldichtung, Silikon für Druckbalken)
15. Verpackung (Holzpalette mit stabilem Karton)
16. Aufstellung und Einweisung vor Ort

