

MAX 42

Technische Daten

Kammerinnenmaß	450 x 460 x 210 mm*
Außenmaß	540 x 560 x 410 mm*
Siegellänge	420 mm
Vakuumpumpe	16 m ³ /h oder 21 m ³ /h
Gewicht	69 kg oder 72 kg
Stromanschluss	1 Phase, 230 V, 50 Hz**

* Breite x Tiefe x Höhe

** Sonderspannungen auf Anfrage



Schweißbalkenanordnung



Die Anzahl und Position der Schweißbalken kann bei unseren Vakuummachines individuell definiert werden.

BOSS Qualitätsmerkmale

made in Germany



Langlebigkeit

BOSS Vakuummachines werden ausschließlich aus hochwertigen Einzelkomponenten gefertigt: rostfreier Edelstahl, spritzwassergeschützte Elemente und Hochleistungspumpen von Busch - zu 100 % „Made in Germany“. Klare Baustruktur, robuste Technik und durchdachtes Design garantieren langlebige Funktionsbereitschaft.



Bedienerfreundlichkeit

Unsere Digitalsteuerung Z 2000 ermöglicht ein einfaches und exaktes Einstellen wichtiger Betriebsparameter. Diese werden übersichtlich im Display dargestellt. Die durchdachte und ergonomische Bauweise der Machines ermöglicht bedienerfreundliches Arbeiten und gewährleistet optimale Verpackungsergebnisse.



Siegelung

Das perfekte Zusammenspiel von Anpressdruck, Siegeltemperatur und Siegelzeit erzielt optimale Schweißergebnisse. Unsere Schweißsysteme eignen sich für alle handelsüblichen Vakuumbutel. Um unnötige Keimbelastungen zu vermeiden wird der Beutelüberstand abgetrennt. Wahlweise kann die Maschine mit einer Doppelnahtschweißung ausgestattet werden.



Service & Reinigung

Im Fokus der Konstruktion steht die Reinigungsfreundlichkeit unserer Machines. Diese sind aus Edelstahl gefertigt. Die Vakuummachines sind tiefgezogen, die Schweißsysteme kabellos ausgeführt. Um Servicekosten zu senken und Stillstandzeiten durch Wartungen zu vermeiden, legen wir besonderen Wert auf leichte Zugänglichkeit und eine übersichtliche Anordnung der Einzelkomponenten. Ein Serviceprogramm unterstützt die Funktionalität der Vakuumpumpe.

Maschinenaufbau



Deckel und Kammer

Die Vakuumkanter aus Edelstahl ist tiefgezogen. Der Deckel ist aus hochwertigem Acryl gefertigt und ermöglicht permanente Prozessüberwachung.

Kammer



Vorteile

- Vermeidung schmutzanfälliger Schweißnähte
- Abgerundete Kanten sichern höchste Hygiene
- Austretende Flüssigkeit sammelt sich in der Vertiefung der Kammer

Einlegeböden



Vorteile

- Optimale Einlegehöhe
- Minimierung des Kammervolumens
- Verkürzung der Evakuierungszeit
- Griffloch für einfache Handhabung
- Bestehend aus robusten, lebensmittelunbedenklichen PE-Materialien
- Abgerundete Ecken für sichere Handhabung
- Spülmaschinengeeignet

Acryldeckel



Vorteile

- Rutschfeste Oberfläche
- Flache und gewölbte Ausführungen verfügbar
- Deckelverschlussmechanismus
- Reinigungsfreundlicher Silikonhalter
- Silikonlippendichtung für leichtgängigen Deckelverschluss

Steuerung

Digitalsteuerung Z 2000

Unsere digitale Steuerung Z 2000 ermöglicht die Einstellung der exakten Vakuum-, Gas- und Siegelzeit. Der Sauerstoffgehalt kann kontrolliert abgesenkt werden. Die Speicherfunktion ermöglicht eine einfache Bedienung und gewährt die Reproduzierbarkeit des Verpackungsergebnisses.

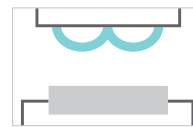
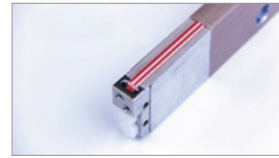


Vorteile

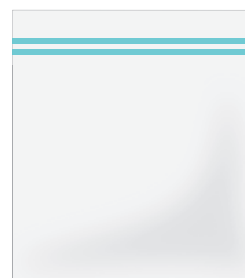
- Bedienerfreundlichkeit
- Übersichtliche Darstellung der Einzelparameter
- Quick-Stop-Funktion für die Verpackung von Flüssigkeiten
- Dauerlauf-Funktion (DAL) – Service-Programm zur Reinigung der Vakuumpumpe
- Spritzwassergeschützte Ausführung
- Schonende Rückbelüftung der Vakuumkammer

Schweißsystem-Varianten

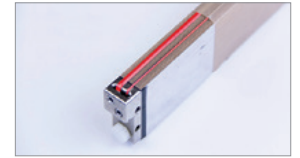
Doppelnahtschweißung



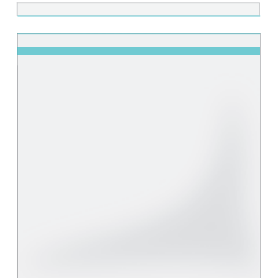
Doppelflachdraht: 6 x 0,3 mm



Trennschweißung



Runddraht: 1,0 mm Ø
Flachdraht: 3 x 0,2 mm

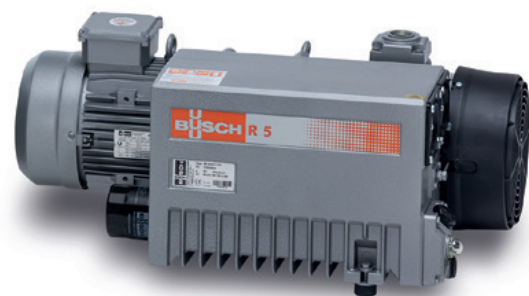


BUSCH Vakuumpumpe

Unsere BOSS Vakuuum-Verpackungsmaschinen sind mit leistungsstarken, ölbetriebenen Drehschieber-Vakuumpumpen der Firma Busch ausgestattet.

Vorteile

- Reduzierung des Sauerstoffgehaltes bis max. 0,1%
- Konstant hohes Vakuum-Niveau
- Optimale Konservierung feuchtigkeits- und/oder sauerstoffempfindlicher Produkte
- Langzeit-Ersatzteil-Garantie
- Servicefreundliche Konstruktion
- Ausgereifte, langlebige Technik „Made in Germany“
- Gas-Ballast-Ventil zur Abförderung größerer Dampfmengen



Technische Daten

Nennsaugvermögen	16 m ³ /h	21 m ³ /h
Enddruck in mBar	0,5	1
Motornennleistung in kW *	ca. 0,55	ca. 0,75
Motornendrehzahl in U/min	1500	3000
Schalldruckpegel (ISO 2151) in dB	54	66
Ölfüllung in Liter	0,4	0,45

* abhängig von der Spannungsversorgung

Zubehör

1. Begasung mit 2 Düsen
2. Fahrbarer Unterwagen aus Edelstahl mit Beutelablagefach
3. Schrägeinsatz zur Flüssigkeitsverpackung aus Edelstahl
4. Absaugvorrichtung für Gastro-Norm-Behälter
5. Pumpe 21 m³/h, 1 Phase, 230 V, 50 Hz
6. Verschleißteile-Satz (Teflon, Draht, Deckeldichtung, Silikon für Druckbalken)
7. Verpackung (Holzpalette mit stabilem Karton)
8. Aufstellung und Einweisung vor Ort

