

Gaufrierte Beutel – glatte Seite 78 µm, PA/PE

Technische Daten	Wert	Toleranz	Maßeinheit	Prüfmethode
Gesamtstärke	78	± 3,90	µm	Interne Methode
Gewicht	75,5	± 3,78	gr/m ²	Interne Methode
O ₂ Durchlässigkeit	84	± 4,20	cc/m ² /24h/atm	ASTM D 3985
CO ₂ Durchlässigkeit	361	± 18,05	cc/m ² /24h/atm	ASTM F 2476
N ₂ Durchlässigkeit	22	± 1,10	cc/m ² /24h/atm	ASTM D 1434
Wasserdampf Durchlässigkeit	9	± 0,45	g/m ² *24h	ASTM F 1249
Erweichungstemperatur	90	-	°C	

Sämtliche Daten in diesem Datenblatt sind Mittelwerte. Sie beruhen auf Tests, die mit einer begrenzten Anzahl von Mustern durchgeführt wurden.

Die Verordnung (EU) Nr. 10/2011 liefert Leitfäden zur Auswahl der anzuwendenden Prüfbedingungen für verschiedene Lebensmittel. Danach erfüllen obige Produkte bei Beachtung der angegebenen Lebensmittel-Kontaktbedingungen die Vorgaben dieser Verordnung für die Verpackung der angegebenen Füllgüter. Von der über die Vorgaben der gesetzlichen Regelungen hinausgehenden Eignung unserer Produkte für das vorgesehene Füllgut hat sich der Verwender selbst zu überzeugen.

Gaufrierte Beutel – Strukturseite 100 µm, PA/PE

Technische Daten	Wert	Toleranz	Maßeinheit	Prüfmethode
Gesamtstärke	100	± 5	µm	Interne Methode
Gewicht	96,2	± 4,81	gr/m ²	Interne Methode
O ₂ Durchlässigkeit	75	± 3,75	cc/m ² /24h/atm	ASTM D 3985
CO ₂ Durchlässigkeit	325	± 16,25	cc/m ² /24h/atm	ASTM F 2476
N ₂ Durchlässigkeit	20	± 1	cc/m ² /24h/atm	ASTM D 1434
Wasserdampf Durchlässigkeit	7	± 0,35	g/m ² *24h	ASTM F 1249
Erweichungstemperatur	90	-	°C	

Sämtliche Daten in diesem Datenblatt sind Mittelwerte. Sie beruhen auf Tests, die mit einer begrenzten Anzahl von Mustern durchgeführt wurden.

Die Verordnung (EU) Nr. 10/2011 liefert Leitfäden zur Auswahl der anzuwendenden Prüfbedingungen für verschiedene Lebensmittel. Danach erfüllen obige Produkte bei Beachtung der angegebenen Lebensmittel-Kontaktbedingungen die Vorgaben dieser Verordnung für die Verpackung der angegebenen Füllgüter. Von der über die Vorgaben der gesetzlichen Regelungen hinausgehenden Eignung unserer Produkte für das vorgesehene Füllgut hat sich der Verwender selbst zu überzeugen.