

MAX-F 46 VA



Technische Daten

Kammerinnenmaß	650 x 475 x 230 mm*
Außenmaß	750 x 650 x 1000 mm*
Siegellänge	460 mm
Vakuumpumpe	25 m ³ /h oder 63 m ³ /h
Gewicht	135 kg oder 155 kg
Stromanschluss	3 Phasen, 230 / 400 V, 50 Hz**

* Breite x Tiefe x Höhe

** Sonderspannungen auf Anfrage

Schweißbalkenanordnung



Die Anzahl und Position der Schweißbalken kann bei unseren Vakuummachines individuell definiert werden.



BOSS Qualitätsmerkmale

made in Germany



Langlebigkeit

BOSS Vakuummachines werden ausschließlich aus hochwertigen Einzelkomponenten gefertigt: rostfreier Edelstahl, spritzwassergeschützte Elemente und Hochleistungspumpen von Busch - zu 100 % „Made in Germany“. Klare Baustruktur, robuste Technik und durchdachtes Design garantieren langlebige Funktionsbereitschaft.



Bedienerfreundlichkeit

Die intuitive Sensorsteuerung Z 3000 ermöglicht ein einfaches und exaktes Einstellen wichtiger Betriebsparameter. Über die Speicherfunktion können voreingestellte Werte wieder aufgerufen werden. Die durchdachte und ergonomische Bauweise der Machines ermöglicht bedienerfreundliches Arbeiten und gewährleistet optimale Verpackungsergebnisse.



Siegelung

Das perfekte Zusammenspiel von Anpressdruck, Siegeltemperatur und Siegelzeit erzielt optimale Schweißergebnisse. Unsere Hochdruckschweißsysteme sichern gleichbleibende Schweißergebnisse auch bei stärkeren Beuteltypen. Optional kann die Maschine mit einer Bi-Aktiv-Schweißung (Oben-/Untenschweißung) ausgestattet werden.



Kundenservice & Beratung

Als Marktführer in der Verpackung von elektronischen, feuchtigkeitsempfindlichen Bauteilen verfügen wir über weitreichende Kenntnisse innerhalb der aktuellen Verpackungsnormen (IPC/JEDEC 33b). Dabei orientieren wir uns an den vielfältigen Herausforderungen unserer Kunden. Im Dialog erarbeiten wir gemeinsame Lösungsstrategien für komplexe Aufgabenstellungen in der Bauteilloistik.

Maschinenaufbau



Standards

Die Konstruktion, Verarbeitung und Steuerung unserer Maschinen orientieren sich an den Anforderungen der IPC- sowie ESD-Richtlinien. Das Zusammenspiel von hochwertigen Schweißsystemen und präziser Einstellung wichtiger Prozessparameter garantieren ein optimales Verpackungsergebnis.

JEDEC 033b / IPC



Vorteile

- Verlängerung der Verarbeitungszeiträume elektronischer Bauteile
- Stoppen der Floor-Life-Time
- Absenkung der relativen Luftfeuchtigkeit (rF<5%)
- Sicherer Transport unter kontrollierter Atmosphäre
- Ideal zur Dry Pack - Herstellung

Verpackung unter Schutzgasatmosphäre



Vorteile

- Verlangsamung des Oxidationsprozesses
- Reduzierung von Diffusionsgeschwindigkeit
- Maximale Absenkung des Feuchtigkeits- und Sauerstoffgehalts in der Verpackung
- Schutz von druckempfindlichen Bauteilen
- Optimal zur Langzeitlagerung

ESD-Ausführung



Vorteile

- Konstruktion gemäß ESD-Norm EN 61340-5-1
- Ableitwiderstand von 10^6-6
- Konsequente Verarbeitung antistatischer Materialien

Steuerung

Sensorsteuerung Z 3000

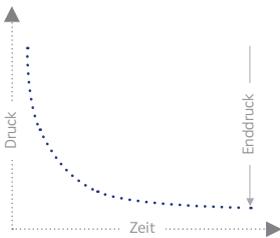
Unsere Sensorsteuerung Z 3000 ist mit einem Präzisionsvakuumsensor ausgestattet und ermöglicht eine exakte Einstellung wichtiger Betriebsparameter: Vakuum, Gas und Siegelung.



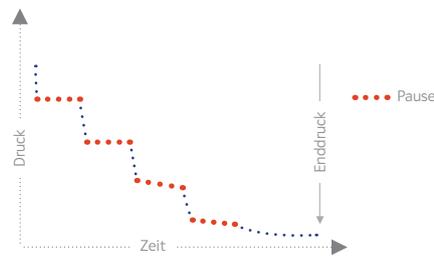
Vorteile

- Bedienerfreundlichkeit
- 99 Programmspeicher
- Übersichtliche Darstellung der Einzelparameter
- Break-Funktion für sofortigen Prozessabbruch
- H²O-Sensor zur automatischen Verpackung von Flüssigkeiten, flexibel nach Kundenanforderung einstellbar
- Quick-Stop-Taste inklusive Siegelfunktion
- Stufen-Vakuum-Funktion für langsam ausgasende Produkte
- Zyklisches Vakuum ermöglicht mehrfaches Spülen des Beutels
- Dauerlauf-Funktion (DAL) - Service-Programm zur automatischen Reinigung der Vakuumpumpe
- Schweißsysteme separat ansteuerbar
- Spritzwassergeschützte Ausführung
- Soft-Air-Funktion zur schonenden Rückbelüftung (optional)
- Individuelle Einstellung von: Abkühl-, Anpress- und Rückbelüftungszeit
- Betriebsstundenzähler zur Überwachung der Service-Intervalle

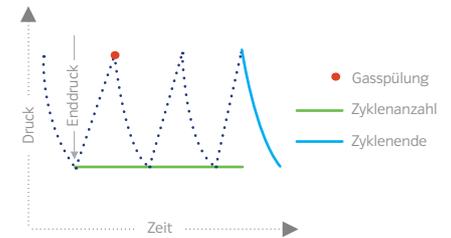
Enddruckgesteuerte Evakuierung mit Auto-Stop-Funktion



Stufen-Vakuum

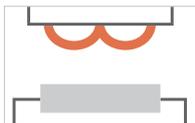


Zyklisches Vakuum

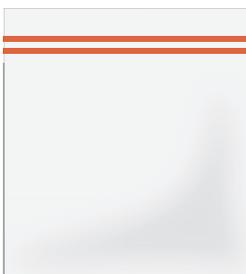


Schweißsystem-Varianten

Doppelnahtschweißung



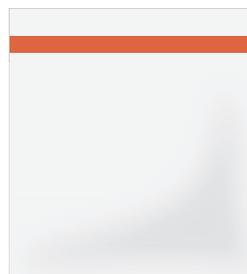
Doppelflachdraht: 6 x 0,3 mm



Bi-Aktiv-Schweißung (Oben- / Untenschweißung)



Flachdraht oben: 8 x 0,2 mm
Flachdraht unten: 6 x 0,2 mm



BUSCH Vakuumpumpe

Unsere BOSS Vakuuum-Verpackungsmaschinen sind mit leistungsstarken, ölbetriebenen Drehschieber-Vakuumpumpen der Firma Busch ausgestattet.



Vorteile

- Reduzierung des Sauerstoffgehaltes bis max. 0,1%
- Konstant hohes Vakuum-Niveau
- Optimale Konservierung feuchtigkeits- und/oder sauerstoffempfindlicher Produkte
- Langzeit-Ersatzteil-Garantie
- Servicefreundliche Konstruktion
- Ausgereifte, langlebige Technik „Made in Germany“
- Gas-Ballast-Ventil zur Abförderung größerer Dampfmengen

Technische Daten

Nennsaugvermögen	25 m ³ /h	63 m ³ /h
Enddruck in mBar	0,1	0,1
Motornennleistung in kW *	ca. 1	ca. 2
Motornendrehzahl in U/min	1500	1500
Schalldruckpegel (ISO 2151) in dB	60	64
Ölfüllung in l	1	1

* abhängig von der Spannungsversorgung

Zubehör

1. Begasung mit 3 Düsen
2. Separat regelbare Trennschweißung
3. Oben- / Untenschweißung (nicht in Verbindung mit separat regelbarer Trennschweißung lieferbar)
4. Softbelüftung
5. Sichtscheibe im Deckel
6. Pumpe 25 m³/h, 1 Phase; 230 V, 50 Hz/WS oder Pumpe 63 m³/h, 3 Phasen; 230/400 V, 50 Hz
7. Verlängerungsschacht inkl. Einlegeplatten
8. Konturenplatte zum Ausfüllen der Kammerwölbung
9. Verschleißteile-Satz (Teflon, Draht, Deckeldichtung, Silikon für Druckbalken)
10. Exportverpackung (Holzpalette mit stabilem Karton)
11. Aufstellung und Einweisung vor Ort

