

# MAX-F 42

## Technische Daten

Kammerinnenmaß	450 x 460 x 210 mm*
Außenmaß	540 x 560 x 990 mm*
Siegellänge	420 mm
Vakuumpumpe	21 m <sup>3</sup> /h oder 25 m <sup>3</sup> /h
Gewicht	89 kg oder 104 kg
Stromanschluss	1 Phase, 230 / 400 V, 50 Hz** 3 Phasen, 230 / 400 V, 50 Hz**

\* Breite x Tiefe x Höhe

\*\* Sonderspannungen auf Anfrage

## Schweißbalkenanordnung



Die Anzahl und Position der Schweißbalken kann bei unseren Vakuümmaschinen individuell definiert werden.



## BOSS Qualitätsmerkmale

made in Germany



### Langlebigkeit

BOSS Vakuümmaschinen werden ausschließlich aus hochwertigen Einzelkomponenten gefertigt: rostfreier Edelstahl, spritzwassergeschützte Elemente und Hochleistungspumpen von Busch - zu 100 % „Made in Germany“. Klare Baustruktur, robuste Technik und durchdachtes Design garantieren langlebige Funktionsbereitschaft.



### Bedienerfreundlichkeit

Die intuitive Sensorsteuerung Z 2001 S ermöglicht ein einfaches und exaktes Einstellen wichtiger Betriebsparameter. Über die 5 Kurzwahltaeten kann der Bediener schnell auf vorprogrammierte Einstellwerte zugreifen. Die durchdachte und ergonomische Bauweise der Maschinen ermöglicht bedienerfreundliches Arbeiten und gewährleistet optimale Verpackungsergebnisse.



### Siegelung

Das perfekte Zusammenspiel von Anpressdruck, Siegeltemperatur und Siegelzeit erzielt optimale Schweißergebnisse. Unsere Schweißsysteme eignen sich für alle handelsüblichen Vakuümbeutel. Um unnötige Keimbelastungen zu vermeiden, wird der Beutelüberstand abgetrennt. Wahlweise kann die Maschine mit einer Doppelnachtschweißung ausgestattet werden.



### Service & Reinigung

Im Fokus der Konstruktion steht die Reinigungsfreundlichkeit unserer Maschinen. Diese sind aus Edelstahl gefertigt. Die Vakuümkammern sind tiefgezogen, die Schweißsysteme kabellos ausgeführt. Um Servicekosten zu senken und Stillstandzeiten durch Wartungen zu vermeiden, legen wir besonderen Wert auf leichte Zugänglichkeit und eine übersichtliche Anordnung der Einzelkomponenten. Ein Serviceprogramm unterstützt die Funktionalität der Vakuümpumpe.

## Maschinenaufbau

Hochwertiger, gewölbter und stabiler Acryldeckel

Kabellose Schweißsysteme

Tiefgezogene Vakuumkammer ohne Schweißnähte

Deckelverschlussmechanismus

4 robuste Edelstahlrollen, 2 davon feststellbar



Geschützte Absaugvorrichtung

Einlegeplatten zur Volumenreduzierung und Höhenregulierung

Bedienerfreundliche Steuerung Z 20001 S

Rollbare, steckerfertige Einheit mit eingebauter Vakuumpumpe

## Deckel und Kammer

Die Vakuumkammer aus Edelstahl ist tiefgezogen. Der Deckel ist aus hochwertigem Acryl gefertigt und ermöglicht permanente Prozessüberwachung.

### Kammer



#### Vorteile

- Vermeidung schmutzanfälliger Schweißnähte
- Abgerundete Kanten sichern höchste Hygiene
- Austretende Flüssigkeit sammelt sich in der Vertiefung der Kammer

### Einlegeböden



#### Vorteile

- Optimale Einlegehöhe
- Minimierung des Kammervolumens
- Verkürzung der Evakuierungszeit
- Griffloch für einfache Handhabung
- Bestehend aus robusten, lebensmittelunbedenklichen PE-Materialien
- Abgerundete Ecken für sichere Handhabung
- Spülmaschinengeeignet

### Acryldeckel



#### Vorteile

- Rutschfeste Oberfläche
- Flache und gewölbte Ausführungen verfügbar
- Deckelverschlussmechanismus
- Reinigungsfreundlicher Silikonhalter
- Silikonlippendichtung für leichtgängigen Deckelverschluss

## Steuerung

### Sensorsteuerung Z 2001 S

Unsere Sensorsteuerung Z 2001 S ist mit einem Präzisionsensor ausgestattet und ermöglicht eine exakte Einstellung wichtiger Betriebsparameter: Vakuum, Gas und Siegelung.

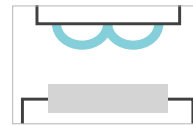
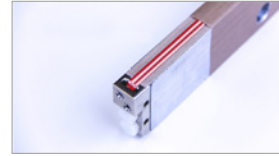


#### Vorteile/ Eigenschaften:

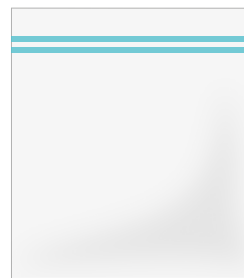
- Bedienerfreundlichkeit
- 99 Programmspeicher
- H2O Programm für Flüssigkeiten
- Quick- Stop- Funktion für händische Siegelprozesse
- Marinaden Programm für HORECA Anwendungen
- Ausgasungsprogramm für technische Anwendungen
- Serviceprogramm zur automatischen Reinigung der Vakuumpumpe
- Spritwassergeschützte Ausführung
- Progressive Rückbelüftung der Vakuumpammer

## Schweißsystem-Varianten

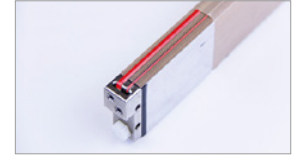
### Doppelnahtschweißung



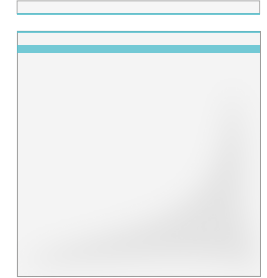
Doppelflachdraht: 6 x 0,3 mm



### Trennschweißung

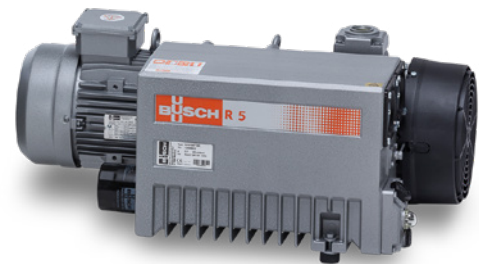


Runddraht: 1,2 mm Ø  
Flachdraht: 4 x 0,2 mm



## BUSCH Vakuumpumpe

Unsere BOSS Vakuuum-Verpackungsmaschinen sind mit leistungsstarken, ölbetriebenen Drehschieber-Vakuumpumpen der Firma Busch ausgestattet.



#### Vorteile

- Reduzierung des Sauerstoffgehaltes bis max. 0,1%
- Konstant hohes Vakuum-Niveau
- Optimale Konservierung feuchtigkeits- und/oder sauerstoffempfindlicher Produkte
- Langzeit-Ersatzteil-Garantie
- Servicefreundliche Konstruktion
- Ausgereifte, langlebige Technik „Made in Germany“
- Gas-Ballast-Ventil zur Abförderung größerer Dampfmenngen

#### Technische Daten

Nennsaugvermögen	21 m <sup>3</sup> /h	25 m <sup>3</sup> /h
Enddruck in mBar	1	0,1
Motornennleistung in kW *	ca. 0,75	ca. 1
Motornendrehzahl in U/min	3000	1500
Schalldruckpegel (ISO 2151) in dB	66	60
Ölfüllung in l	0,45	1

\* abhängig von der Spannungsversorgung

## Zubehör

1. Steuerung Z 3000 inklusive Hochdruck-Schweißung
2. Begasung mit 2 Düsen (Empfehlung: Steuerung Z 3000)
3. Schrägeinsatz zur Flüssigkeitsverpackung aus Edelstahl
4. Absaugvorrichtung für Gastro-Norm-Behälter
5. Softbelüftung (nur in Verbindung mit Steuerung Z 3000 möglich)
6. Pumpe 25 m<sup>3</sup>/h, 3 Phasen; 230/400 V, 50 Hz oder 1 Phase; 230 V, 50 Hz
7. ESD-Ausführung (betrifft Verpackung von Elektronikteilen)
8. Deckel aus Edelstahl (Nutzhöhe 230 mm)
9. Oben- / Untenschweißung (nur in Verbindung mit Deckel aus Edelstahl lieferbar)
10. Sichtscheibe im Edelstahldeckel
11. Verschleißteile-Satz (Teflon, Draht, Deckeldichtung, Silikon für Druckbalken)
12. Verpackung (Holzpalette mit stabilem Karton)
13. Aufstellung und Einweisung vor Ort

